

SCHEDA PRODOTTO
CAMICE MONOUSO IN SMS
CE

DESCRIZIONE GENERALE

Camice monouso in SMS di ottima resistenza, idrorepellente, ventilato e soffice, inodore, non sterile, con polsini in fibra di poliestere. Corpo in un unico pezzo senza cuciture. Assenza cuciture su parte inferiore maniche. Allacciatura in vita: regolabile con fettucce. Chiusura posteriore collo: regolabile con impiego di fettucce e bordo scollatura rinforzato. Buona vestibilità e drappeggiabilità.

Adatto per uso ambulatoriale, medicazione ed esami.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

Direttiva CEE 93/42, Direttiva 47/2007

UNI EN 13795

Regolamento CE 1907/2006 REACH

NOMENCLATURA

COD. ARTICOLO	CND	N. REPERTORIO
NW GOWN SMS 7M, 8L, 9XL	T0205	1640903/R

ISTRUZIONI PER CONSERVAZIONE E MAGAZZINO

Immagazzinare in luogo fresco e asciutto a temperatura ambiente e lontano da fonti di calore. Non esporre a luce solare diretta, luce UV e lampade fluorescenti. Se il confezionamento è danneggiato o bagnato scartare il prodotto. Non utilizzare oltre la data di scadenza indicata sul confezionamento.

VITA UTILE DEL PRODOTTO

5 anni

Il prodotto è LATEX FREE

CONFEZIONAMENTO

Cartone da 25 pezzi contenenti 5 sacchetti da 5 pezzi

COLORE

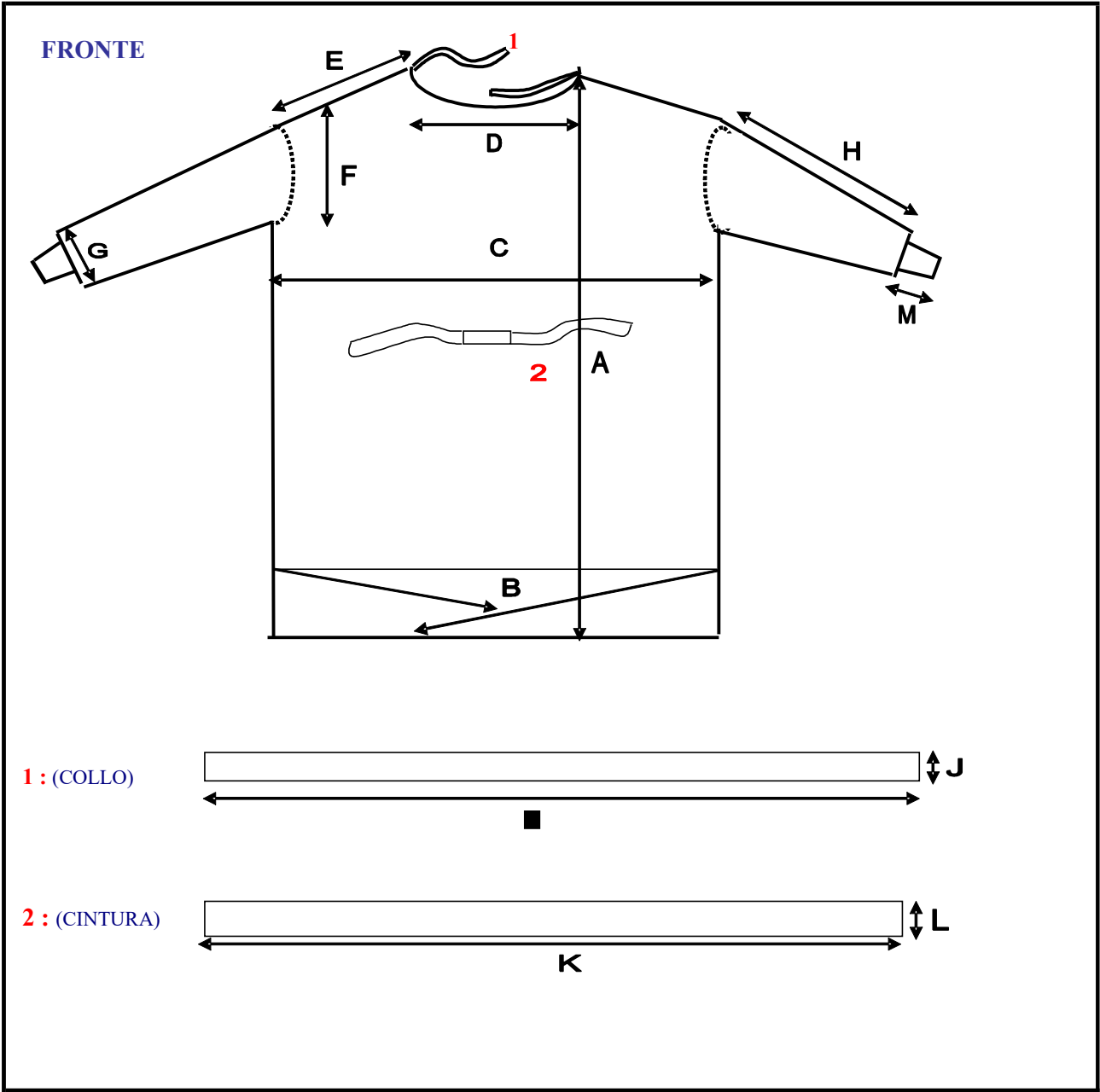
BLU: colorazione antiriflesso e stabile

PRECAUZIONI E SICUREZZA

Attenzione: il prodotto è combustibile, ma non genera fiamma. La combustione può produrre fumi tossici: monossido di carbonio, ossido di carbonio, acidi organici. Mezzi estinguenti: acqua, polvere, CO₂.



DIMENSIONI



DIMENSIONI (cm)	M	L	XL	Tolleranza
A- Lunghezza corpo Fronte	120	130	140	± 2
B- Larghezza sul Fondo	145	150	160	± 2
C- Larghezza petto	72	75	80	± 2
D- Larghezza collo	25	25	25	± 2
E- Lunghezza spalle	24	25	27	± 2
F- Larghezza maniche (spalla)	29	31	33	± 2
G- Larghezza maniche (polso)	15	15	15	± 2
H- Lunghezza maniche	58	61	64	± 2
I - Lunghezza lacci collo	120	120	120	± 5
J- Altezza lacci collo	0,8	0,8	0,8	-
K- Lunghezza lacci vita	200	200	200	± 5
L- Altezza lacci vita	4	4	4	± 0,5
M- Lunghezza polsini	5	5	5	± 0,5

SPECIFICHE TECNICHE

DESCRIZIONE	PEZZI	MATERIALE (toll.±1g/m ²)	CARATTERISTICHE
Camice	1	SMS 100% PP 35 g/m ²	Impermeabile, resistente
Polsini	2	Fibra di poliestere 100%	Elastici ed assorbenti
Lacci vita e collo	1	SMS 100% PP 35 g/m ²	Resistenti
Cucitura		Cotone e fibra di Poliestere	Ipoallergenico

PULIZIA MICROBICA E PULIZIA PARTICOLATI

CARATTERISTICHE	RIFERIMENTO NORMATIVO	METODI DI RIFERIMENTO	SPECIFICHE
MATERIALE (100% PP SMS)	ISO 9073-1	Determinazione della massa per unità di superficie	Valore medio 35 g/m ²
Bioburden	ISO 11737-1	Analisi microbiologiche	< 150 cfu/100 cm ²
Contaminazione particellare	ISO 9073-10	Conta particelle rilasciate 3µm – 25 µm	< 3.5 IPM

CARATTERISTICHE FISICHE E MECCANICHE

CARATTERISTICHE	PRODOTTO	RIFERIMENTO NORMATIVO	SPECIFICHE
Resistenza alla penetrazione microbica	PP 35	EN 13795 EN 22612	Secco < 2.0 Log10 (cfu)
Resistenza alla penetrazione dei liquidi	PP 35	EN 13795 EN 20811 EN 13726-3	Altezza colonna acqua > 200 mmH2O
Resistenza alla trazione	PP 35	EN 13795 EN 29073-3 ISO 9073-3	Valori minimi Secco > 20 N



Resistenza allo scoppio	PP 35	EN 13795 EN ISO 13938-1	Valori minimi Secco > 40 kPa
Linting	PP 35	EN13795 ISO 9073-10	Log10 (lint count) ≤ 4.0

BIO-COMPATIBILITA'

CARATTERISTICHE	RIFERIMENTO NORMATIVO	METODI DI RIFERIMENTO	SPECIFICHE
Citotossicità	ISO 10993-5	In vitro	Non è citotossico
Sensibilizzazione cutanea	ISO 10993-10	In vitro	Non provoca reazioni di sensibilizzazione
Irritazione cutanea	ISO 10993-10	In vitro	Non provoca irritazione

PROPRIETA' CHIMICO-FISICHE DEL POLIPROPILENE IMPIEGATO PER LA FABBRICAZIONE

Stato	Solido
Colore	Stabile e opaco
Odore	Nessuno
Punto di fusione	150° – 180 °C
Infiammabilità	Min 250 °C
Autocombustione	Min 400 °C
Densità	850 – 950 Kg/m3
Solubilità	Non solubile
Stabilità	Stabile fino al punto di fusione
Tossicità	Non tossico, non allergenico
Ecologicità	Non biodegradabile.

PROCESSO DI PRODUZIONE

- 1- La materia prima, composta da tessuto non tessuto in SMS viene posta sulla macchina da taglio.
- 2- Viene disegnato il modello e ritagliato lungo le linee tracciate
- 3- I componenti sono assemblati con macchine cucitrici
- 4- I prodotti finiti sono controllati, contati e confezionati ed imballati nel cartone finale
- 5- Dopo l'effettuazione del controllo finale di qualità, la merce è pronta per la spedizione.

MODALITA' DI SMALTIMENTO

Da smaltire come rifiuto ospedaliero secondo la normativa vigente. Può essere incenerito senza formazione di residui tossici.

